

ESMALTE ANTIOXIDANTE:

Esmalte brillante metalizado de aspecto martelé y propiedades antioxidantes.

PROPIEDADES

- Protege a la superficie frente a la oxidación.
- Buena adherencia directamente sobre hierro, sobre sustratos no férricos (acero galvanizado, zinc, aluminio, PVC, cobre, etc.) aplicar previamente Isalprimer Multiadherente.
- Disimula los defectos que puedan existir.
- Resistente a los nocivos efectos de la intemperie.
- No es necesario aplicar imprimación antioxidante, excepto en ambientes agresivos, lo que se recomienda para mayor duración y protección.
- Directamente utilizable como base para la realización de multitud de colores a través de nuestras máquinas tintométricas.

USOS

Pensado especialmente para la decoración y protección anticorrosiva de sustratos férricos como:

- Rejas, vallas, barandillas
- Estructuras, puertas, maquinaria, etc.
- Interior – exterior.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Martelé brillante.
Color	Gris. Se puede realizar cualquier color de nuestra carta de metalizados utilizándolo como base en el sistema ESENCIA.
Densidad	1.03 ± 0.05 Kg./litro.
Volumen en sólidos	48%.
Rendimiento	8 - 10 m ² /litro
COV	Cat(A/i): 500g/l (2010). Contenido máximo producto 499 g/l.
Secado	- Al polvo, 30 minutos. - Al tacto, 2 a 3 horas. - Repintado, antes de 4 horas o esperar de 8 - 15 días.

NORMAS DE APLICACIÓN

- Agitar el producto hasta su perfecta homogeneización.
- Las superficies a pintar deben estar limpias, exentas de óxido, polvo, grasa, salitre, etc.
- Si estaba pintado anteriormente cuidar que la pintura anterior esté en buen estado y bien adherida.
- La aplicación puede hacerse a brocha, rodillo o pistola.
- No necesita la aplicación previa de ninguna imprimación antioxidante, excepto en ambientes agresivos, donde se aconseja para mayor duración y protección.
- Producto listo al uso. Al aplicar con pistola se puede diluir un 5% como máximo con DISOLVENTE UNIVERSAL (D-10).
- Tintado: TINTE UNIVERSAL ISAVAL (max. 2%)
- REPINTADO: ES NECESARIO REALIZARLO A LAS 2-3 HORAS O ESPERAR 8-10 DÍAS.
- **No pintar por debajo de los 5°C de temperatura ambiente ni con una humedad relativa por encima del 80%. Así mismo, la temperatura del sustrato debe ser superior en 2-3 °C al punto de rocío durante la aplicación. Igualmente no se debe pintar cuando exista excesiva insolación, viento fuerte ni bajo riesgo de lluvia.**

SOPORTES NUEVOS SIN PINTAR:

Hierro y acero:

- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Proteger adecuadamente mediante la aplicación de MINIO DE PLOMO o IMPROXY ANTIOXIDANTE.
- Proceder al pintado normal.

Metales no férricos (aluminio, zinc, acero galvanizado, etc):

- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Proteger adecuadamente mediante la aplicación de ISALPRIMER ANTIOXIDANTE.
- Proceder al pintado normal.

Madera:

- Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie,...).
- Lijado e imprimación con selladora SELLA_PASTA MATE y lijir.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón y derivados:

- Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre,...).
- Aplicación de nuestra SELLA_PASTA MATE o ACQUAMAT_PASTA MATE AGUA o ISALPRIMER ACQUA.
- Proceder al pintado normal.

SUPERFICIES PINTADAS:

Hierro y acero:

- Si la superficie esmaltada no esta en condiciones óptimas, se procede a la eliminación del esmalte con nuestro DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminar la cascarilla de laminación que puedan existir.
- Eliminar los restos de óxido o de material ya oxidado (chorreado abrasivo o bien mediante rascado y cepillado mecánico o manual), hasta dejar la superficie libre de óxido.
- Proteger adecuadamente mediante la aplicación de MINIO DE PLOMO o IMPROXY.
- Proceder al pintado normal.

Madera:

- Si el esmalte esta en buenas condiciones se procede al lijado de la madera, si no es así se elimina con nuestro DECAPANTE QUITAPINTURAS.
- Eliminación de agentes extraños y posibles residuos (grasa, polvo, defectos de superficie,...).
- Lijado e imprimación con nuestra SELLA_PASTA MATE y lijir.
- Proceder al pintado normal.

Hormigón y derivados:

- Eliminación de agentes extraños (eflorescencias, salitre,...).
- Aplicación de nuestra SELLA_PASTA MATE o ACQUAMAT_PASTA MATE AGUA o ISALPRIMER ACQUA.
- Proceder al pintado normal.

APLICACIÓN

Manualmente mediante brocha, rodillo o pistola.

ELIMINACIÓN Y MEDIO AMBIENTE

Tomar todas las medidas que sean necesarias para evitar al máximo la producción de residuos. Analizar posibles métodos de revalorización o reciclado. No verter en desagües o en el medio ambiente. Elimínese en un punto autorizado de recogida de residuos. Los residuos deben manipularse y eliminarse de acuerdo con las legislaciones local/nacional vigentes. Los envases vacíos y embalajes deben eliminarse de acuerdo con las legislaciones vigentes. La neutralización o destrucción del producto ha de realizarse mediante incineración controlada en plantas especiales de residuos químicos, pero de acuerdo con las reglamentaciones locales.

SEGURIDAD

Al tratarse de un producto al disolvente se debe aplicar con buena renovación de aire y con las medidas de protección necesarias.

Preservar los envases de las altas temperaturas y de la exposición directa al sol.

No comer, beber, ni fumar durante su aplicación.

En caso de contacto con los ojos lavar con agua limpia y abundante.

Tóxico por ingestión. Mantener fuera del alcance de los niños.